



## PHOENIX

CC100 / CC150 / CC250

### Geradeausschließer

Die **3S PacTec GmbH** blickt auf nunmehr 15 Jahre erfolgreicher Integration schlüsselfertiger Verpackungslösungen zurück.

Von unserem Standort, direkt am Fuße der Allgäuer Alpen, liefern wir sowohl Einzelmaschinen als auch voll integrierte Verpackungssysteme, für den weltweiten Nahrungsmittel-, Süßwaren- und Gebrauchsgütermarkt in „Made in Germany“ Qualität.

Referenzprojekte finden sich unter anderem bei Herstellern von Tiefkühlfish, Hamburgern, Pizza, Riegeln, Biskuits, Kaugummis, Tee und Kindernahrung, als auch bei Anbietern von Spülmaschinen Tabs, Rasierklingen oder Damenhygieneprodukten.

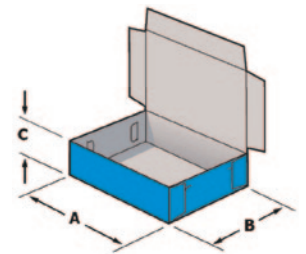
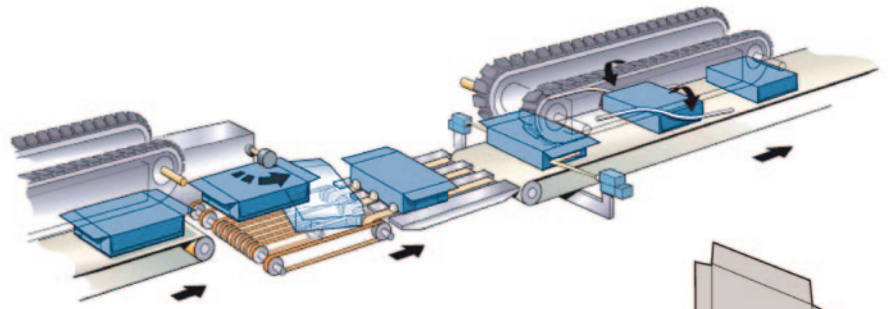
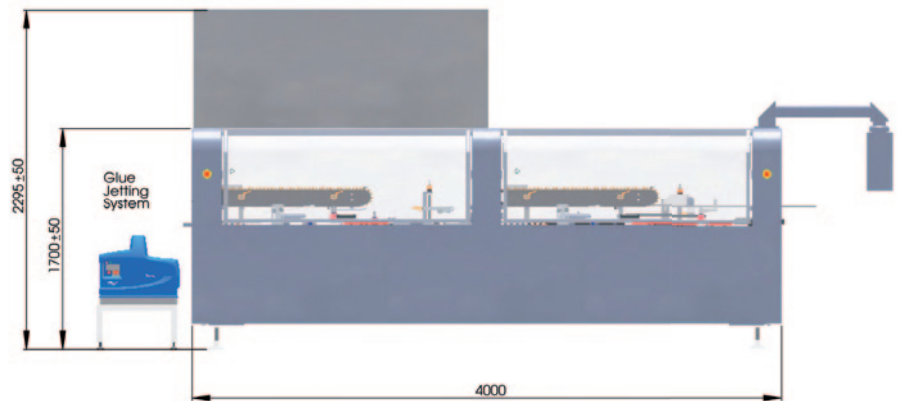
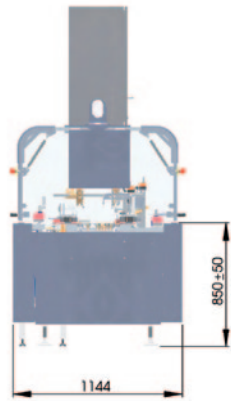
Unsere Kunden vertrauen auf unseren Service und unsere fundierte Erfahrung als Partner für Komplettlösungen aus einer Hand. Single Source Solutions – einfach 3S.

Die **Phoenix** Maschinen sind modular aufgebaute, kontinuierlich arbeitende Geradeausverschießer, mittels derer Faltschachteln mit anhängendem 3-Laschen Deckel, oder Packungen mit nur einer Frontlasche verschlossen werden können.

Die Maschinenreihe deckt Leistungsbereiche bis zu 250 Packungen pro Minute ab. Größenänderungen erfordern keine Formateile und sind in weniger als 10 Minuten ohne Werkzeug durchführbar.

Die **Phoenix** Verschießer sind mitnehmerlos. Die zu verschließenden Faltschachteln können mit oder ohne Abstand zugeführt werden. Das Kernstück dieser Maschinenreihe ist die jeweilige Drehstation, die Packungen auch unter widrigsten Bedingungen, z. B. im Nassbetrieb, bei hoher Leistung sicher um 90° dreht.

Die angetriebenen Oberläufer stellen die optimale Geometrie der verschlossenen Faltschachteln sicher. Die eingesetzten Gummifinger ermöglichen dabei, bis zu einem gewissen Grad, auch das Verschließen von zu hoch befüllten Schachteln.



## PHOENIX

CC100 / CC150 / CC250

### Standard Eigenschaften

- Optimale Zugänglichkeit zur Maschine
- Sämtliche Abläufe in der Maschine vollständig einsehbar
- Edelstahl / Aluminium Ausführung
- „Chaotische“ Faltschachtelzuführung
- Schnelle Formatverstellung innerhalb von 10 Minuten mittels Spindeln und via Touch Screen, samt Anpassung der Leimspuren
- Servogesteuerte 90° Drehstation
- Angetriebene Oberläufer für optimale Packungsgeometrie nach dem Verschließen
- Flexible Gummifinger an den Oberläufern zum sicheren Verschließen auch von zu hoch befüllten Packungen

### Optionen

- „wash down“ Spezifikation
- Andere Packungskonstruktionen (z. B. vier oben liegende Decklaschen) auf Anfrage möglich

### PHOENIX

Maschinen Modell	Ausführung	Geschwindigkeit max. (FS/min.)	Faltschachtelformat		
			min	max	
CC 100	Einfache Servo-Drehvorrichtung	100	A 100 mm B 90 mm C 19 mm	A 325 mm B 300 mm C 150 mm	
CC 150	Doppelte Servo-Drehvorrichtung	150	A 100 mm B 90 mm C 19 mm	A 325 mm B 300 mm C 150 mm	
CC 250	Doppelte Servo-Drehvorrichtung	250	A 100 mm B 90 mm C 19 mm	A 325 mm B 300 mm C 150 mm	

ANMERKUNG: Es dürfen nicht alle Maximalabmessungen gleichzeitig zusammen treffen. Der genannte Formatbereich ist nur indikativ und muss von 3S PacTec bestätigt werden.

### ELEKTRISCHE SPEZIFIKATION

	Europa	USA
Anschlusswert	380/400 V, 3 Phasen, 50 Hz	240/480 V, 3 Phasen, 60 Hz
Steuerspannung	24 V DC	24 V DC
Leistungsaufnahme	5 kW	5 kW

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns ohne vorherige Ankündigung vor.